



Die SILKTOP®-Korken stellen eine Verbindung zwischen der Strenge der Versiegelung und den besten Eigenschaften von Naturkorken dar.

Im Laufe des Produktionsprozesses durchlaufen die Korken die Formgebung und modernste Technologien, die natürlich die beste Qualität der technischen Korken von M.A.SILVA garantieren. Das Portfolio von M.A.SILVA präsentiert verschiedene SILKTOP®-Korken mit unterschiedlichen technischen Spezifikationen.

TECHNOLOGIEN



DYNVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



SARA ADVANCED®

Extraktion der flüchtigen Bestandteile und sensorische Standardisierung



NEOTECH®

Sterilisation und Bedampfung der Granulate



MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ABMESSUNGEN

| | |
|----------------|-------------------------|
| Länge | Nennwert ± 0,5 mm |
| Durchmesser | Nennwert ± 0,3 mm |
| Standardgrößen | 39x23,5 mm 44x23,5 mm |

FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

| | |
|-------------------|---------------------------|
| Zugkraft | 15daN < Fe < 45daN |
| Dichtungsvermögen | ohne Verluste bis 1,5 bar |
| Drehung | ≥ 35° |
| Scherspannung | > 6 daN/cm ² |

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Feuchtigkeit | 4% – 8% |
| Rückstellvermögen | > 96% |
| Volumenmasse | Nennwert ± 40 kg/m ³ |
| Widerstandskraft bei kochendem Wasser | Kein Zerfall |

LAGERUNG

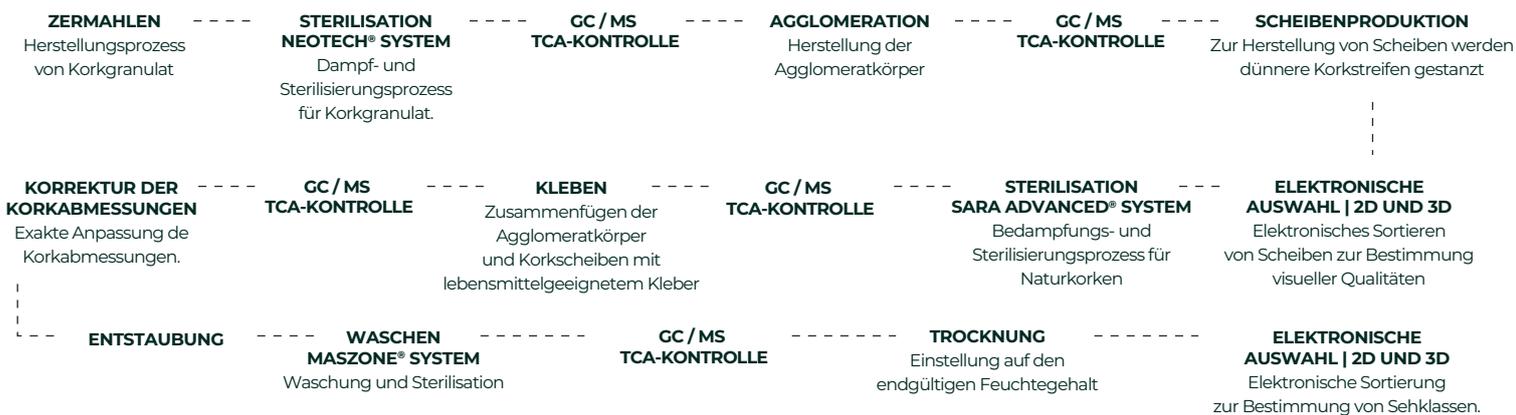
| | |
|-------------------------|---|
| Verwenden innerhalb von | 6 Monaten |
| Lagerungsfeuchtigkeit | 40% – 70% RH |
| Lagertemperatur | 15°C – 20°C 59°F – 68°F |
| Ort | Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten. |

PRODUKTIONSFLUSS

Rohmaterial



Produktion



Personalisierung und Verpackung

