



## Die SILKTOP®-Korken stellen eine Verbindung zwischen der Strenge der Versiegelung und den besten Eigenschaften von Naturkorken dar.

Im Laufe des Produktionsprozesses durchlaufen die Korken die Formgebung und modernste Technologien, die natürlich die beste Qualität der technischen Korken von M.A.SILVA garantieren. Das Portfolio von M.A.SILVA präsentiert verschiedene SILKTOP®-Korken mit unterschiedlichen technischen Spezifikationen.

---

## TECHNOLOGIEN



### DYNVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



### SARA ADVANCED®

Extraktion der flüchtigen Bestandteile und sensorische Standardisierung



### NEOTECH®

Sterilisation und Bedampfung der Granulate



### MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen

---

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### ABMESSUNGEN

Länge	Nennwert ± 0,5 mm
Durchmesser	Nennwert ± 0,3 mm
Standardgrößen	39x23,5 mm   44x23,5 mm

### FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft	15daN<Fe<45daN
Dichtungsvermögen	ohne Verluste bis 1,5 bar
Drehung	≥ 35°
Scherspannung	> 6 daN/cm <sup>2</sup>

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

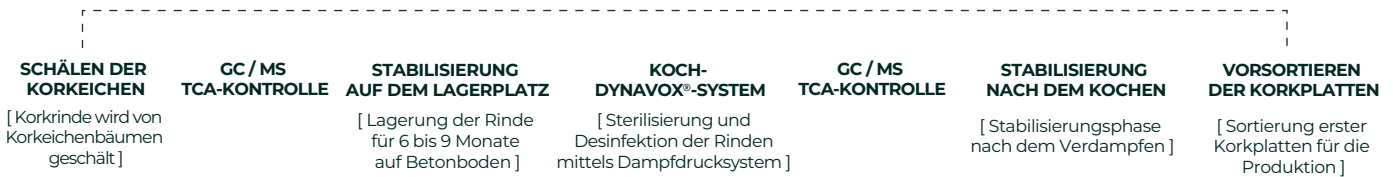
Feuchtigkeit	4% – 8%
Rückstellvermögen	> 96%
Volumenmasse	Nennwert ± 40 kg/m <sup>3</sup>
Widerstandskraft bei kochendem Wasser	Kein Zerfall

### LAGERUNG

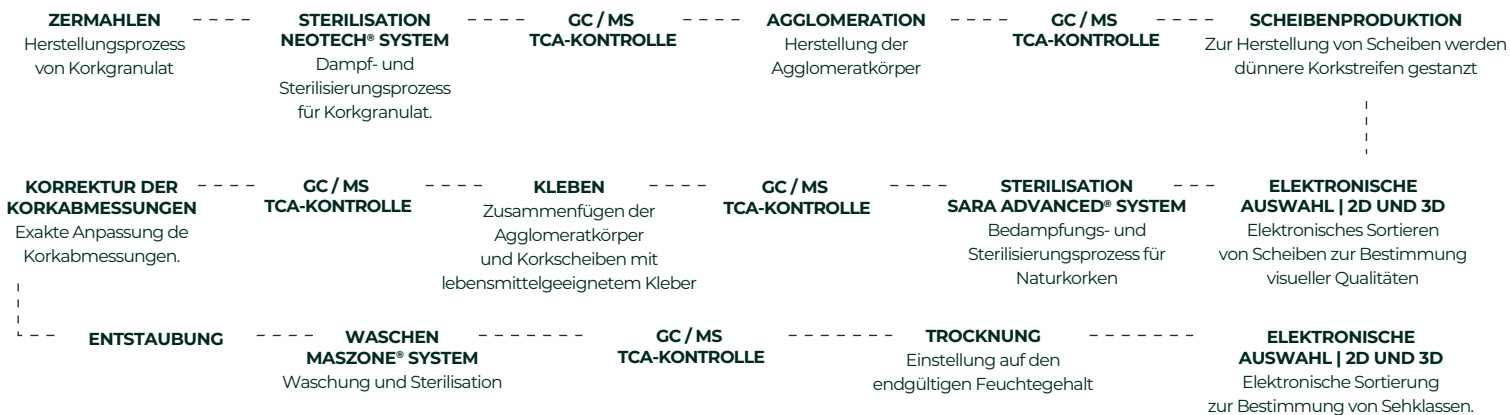
Verwenden innerhalb von	6 Monaten
Lagerungsfeuchtigkeit	40% – 70% RH
Lagertemperatur	15°C – 20°C   59°F – 68°F
Ort	Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

## PRODUKTIONSFLUSS

### Rohmaterial



### Produktion



### Personalisierung und Verpackung

