



M·A·SILVA

Premium Cork Stoppers



Natürlich über Technologie

Zwischen Natur und Technologie

Im Jahr 2022 feiern wir 50 Jahre Technologieführerschaft. Das bedeutet 50 Jahre im Einklang mit der Natur und der besten Technologie, die zur maximalen Qualität der Korken beiträgt, die wir liefern.

Bei M.A.SILVA war und ist Qualität immer das Wichtigste. Qualität diktiert uns den Weg, die Entscheidungen und die Investitionen in Forschung, Entwicklung und Innovation. Alles, damit unsere Korken natürlich die besten sind, die am effizientesten zur Erhaltung und Entwicklung von Weinen und Schaumweinen beitragen.

Alles beginnt im Alentejo, in dem von uns bewirtschafteten Montado (Korkeichenwald), mit dem Engagement derjenigen, die sich um ihr größtes Gut kümmern. Hier entsteht die Qualität unserer Korken und in unserem Rohstoffzentrum, in Alter-do-Chão, erfolgt natürlich auch die Auswahl des besten Rohstoffs.

Von hier aus gelangen nur die besten Korken in unsere Produktionszentren. Dies ermöglicht uns, die Qualität des Produktionsprozesses mit der Garantie eines nicht nachweisbaren TCA zu sichern.

Unser Technologieportfolio ist umfangreich und umfasst Spitzentechnologien, die international anerkannt und von führenden Unternehmen der Korkbranche ausgezeichnet wurden.

Jede Technologie hat ihre eigenen Eigenschaften und natürlich ihre Vorteile für die Korken, die sie durchlaufen. Wenn bei denselben Korken verschiedene Technologien angewendet werden, ist das Ergebnis natürlich noch besser.



**Bei M.A.SILVA
sind wir natürlich das
technologisch führende
Unternehmen, seit 1972.**

Individuelle Analyse der Korken

Die revolutionäre ONEBYONE®-Technologie ermöglicht die individuelle Analyse von Naturkorken durch einen vollautomatischen Prozess, der unser maximales Engagement für die Leistung und Qualität von Premium-Korken darlegt.

Das Verfahren arbeitet mit einem Gasphasenspektroskopie- System und prüft Korken für Korken, um Spuren von TCA* zu erkennen.

Diese Technologie ist mit der Garantie „Bottle buy back commitment“ (Verpflichtung zum Flaschenrückkauf) verbunden, die die Erstattung des Wertes der Flasche zum Einzelhandelspreis garantiert, wenn nach der Analyse des Weins und des Korkens im M.A.SILVA-Labor TCA aus dem Korken $\geq 0,5\text{ng/L}$ nachgewiesen wird.

*Der freisetzbare TCA-Gehalt liegt unter der Bestimmungsgrenze von $0,5\text{ ng/L}$; die Analyse wurde nach ISO 20752 durchgeführt.

Vorteile und Merkmale

- ▲ Individuelle Analyse der Korken (One by One);
- ▲ Modernste Gasphasenspektroskopie-Technologie zum Nachweis von TCA;
- ▲ Vollständig automatisierter Prozess;
- ▲ Preisgekrönte Technologie;
- ▲ 5 Sekunden Analysezeit pro Korken.



Korken, die diese Technologie verwenden:
NATURKORKEN



Sterilisation und Bedampfung der Granulate

Die NEOTECH[®]-Technologie ist die neueste Innovation von M.A.SILVA und hat den Markt für technische Korken revolutioniert. Der kontinuierliche und automatische Prozess nutzt kontrollierten Dampf und Druck, um TCA und andere flüchtige Verbindungen aus dem Korkgranulat zu entfernen.

Diese Technologie wird zur Sicherung der hohen Qualität in SILKTOP[®]-Korken und Korken für Schaumweine sowie in mikroagglomerierten NEO[®]-Korken eingesetzt.

Alle Granulate stammen aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen aus dem Rohstoffzentrum, das sich mitten im Alentejo befindet.

Vorteile der Technologie

Keine mechanischen Eingriffe

- Die Beförderung des Granulats wird über Vibrationen erreicht;
- Natürliches elastisches Gedächtnis der Granulate.

Ökologisch und nachhaltig

- Keine Lösungsmittel;
- Kontrollierte Druck- und Dampfverwendung.

Das Granulat wird mit der Wirbelschichttechnologie zur molekularen Wechselwirkung mit dem gasförmigen Fluid behandelt

- Der Gasstrom durchströmt und umhüllt alle Korkpartikel und schafft so Bedingungen für eine schnelle Durchmischung, Verwirbelung und Sterilisation;
- Hochgradig optimierte TCA Entfernung auf ND-Niveau.

Vereinheitlichung der Granulate

- Funktionelle Behandlung in verschiedenen Korngrößen;
- Die Gleichmäßigkeit und das natürliche Aussehen des Granulats bleiben erhalten, ohne Zellerstörung.

Hohe Wärme- und Stoffübertragung

- Homogenität des Produkts;
- Verbesserte Effektivität und technische Leistung des Endprodukts.

Wiederbefeuchtungszyklen und Behandlung

- Die Feuchtigkeit wird ständig kontrolliert;
- Die physikalischen Eigenschaften des Granulats sind garantiert.



Korken, die diese Technologie verwenden:

Sektkorken VIVA[®]

Technische Korken SILKTOP[®]

Mikroagglomerierte Korken NEO[®]

Sterilisation und Bedampfung von Rohmaterial

Unser gesamtes Rohmaterial wird intensivem Dampf und Druck ausgesetzt und mit Hilfe des DYNADOX[®]-Systems in sauberes Wasser getaucht, wodurch unerwünschte Verbindungen aus dem Inneren der Korkmatrix ausgetrieben werden. Das Verfahren garantiert die Beseitigung von Mikroorganismen ohne Einsatz von Chemikalien.

Über die DYNADOX[®]-Technologie werden Anisole wie TCA und andere für negative Aromen verantwortliche Verbindungen sowie Tannine und Anisol-Vorläuferphenole reduziert, wodurch die Dicke und Elastizität des Korks erhöht werden.

Vorteile der Technologie

Erhöht die Fähigkeit, TCA zu beseitigen

Das Kochen erfolgt unter Druck bei 105°C; dringt in die Korkstruktur ein, zieht TCA sowie andere Anisole und Phenole an und verflüchtigt sich.

TCA wird während des Kochens ständig entfernt

Wenn der Dampf TCA enthält, wird dieses durch Entgasung während des einstündigen Kochzyklus entfernt.

Die Stabilisierungszeit des Korks ist kurz und sicher

Nach dem Kochvorgang werden die Korkplatten mit einem Feuchtigkeitsgehalt von etwa 17% entnommen. Dies bedeutet eine erhebliche Verringerung der Restfeuchte, so dass die Stabilisierungszeit von zwei Wochen auf zwei Tage verkürzt werden kann.

Wasserfiltration und kontinuierliche Überwachung

Das Wasser wird durch ein 100 Mikron großes Filtersystem gefiltert. DYNADOX[®] misst kontinuierlich den pH-Wert des Wassers, um den Gehalt an Tanninen zu überwachen.



Korken, die diese Technologie verwenden:

NATURKORKEN
Sektorkorken VIVA[®]
Technische Korken SILKTOP[®]
Mikroagglomerierte Korken NEO[®]
Kolmatisierte Korken EVACORK[®]

Extraktion von flüchtigen Bestandteilen und sensorische Einheitlichkeit

Die Technologie SARA ADVANCED® ermöglicht die Extraktion von flüchtigen Bestandteilen und die sensorische Standardisierung. Dies ist eine der fortschrittlichsten Sterilisationstechnologien, die es auf dem Markt gibt. Sie dient der Verbesserung der Leistung und Qualität nach dem Stanzen. Die Technologie SARA ADVANCED® nutzt das elastische Gedächtnis des Korks, so dass der Dampf während des Produktionsprozesses und der Ausdehnung des Korkens in die Poren eindringen und TCA sowie andere mögliche Phenole aus den Korken entfernen kann.

Vorteile der Technologie

Porenausdehnung

Nutzung des elastischen Gedächtnisses von Kork, das die Verflüchtigung und Extraktion von unerwünschten Verbindungen durch kontrollierte Dämpfe ermöglicht.

Drastische Reduzierung von TCA

Verwendung von unter Druck stehendem Dampf zur Verflüchtigung von TCA und anderen Phenolen.

Sicherer, kontinuierlicher und automatischer Prozess

Durch die Extraktion des Trockendampfs wird jedes Risiko einer Kreuzkontamination durch Mikroorganismen vermieden und der ideale Feuchtigkeitsgehalt beibehalten, um den Produktionsprozess zu erleichtern.



Korke, die diese Technologie verwenden:
NATURKORKEN
Sektorkorke VIVA®
Technische Korke SILKTOP®

Sterilisation und Eliminierung von Mikroorganismen erreicht

Mit der Technologie MASZONE® wird die Sterilisation und Eliminierung von Mikroorganismen erreicht. Diese Technologie wird bei der Herstellung aller von M.A.SILVA produzierten und vermarkteten Korken - Naturkorken und technische Korken - verwendet. Sämtliche Korken durchlaufen einen Wasch- und Sterilisationsprozess, bei dem neben Ozon auch das stärkste Peroxon, eine Kombination aus Ozon und Wasserstoffperoxid, zur Desinfektion und Reinigung der Korken eingesetzt wird.

Vorteile der Technologie

Beseitigt Mikroorganismen und Sporen

3.000-mal schneller als Chlor.

Hemmt die Entwicklung von TCA

Die fertigen Korken sind steril und frei von Mikroorganismen.

Hinterlässt keine Rückstände

Ozon zerfällt schnell in inerte Sauerstoffmoleküle.

Verbessert die Kapillarität des Korkens und erleichtert das Abfüllen

Das Reinigungs- und Waschsysteem erreicht die Poren des Korks.

Verbessert das Aussehen des Korks

Ermöglicht eine bessere Druckqualität des Logos des Kunden und eine einheitlichere Oberfläche.



Korken, die diese Technologie verwenden:

NATURKORKEN
Sektorken VIVA®
Technische Korken SILKTOP®
Mikroagglomerierte Korken NEO®
Kolmatisierte Korken EVACORK®

 **SARA**ADVANCED®

 **ONE**BYONE®

 **NEOTECH**®

 **MASZONE**®

 **DYNAVOX**®



Bei all unseren
Entscheidungen
garantieren wir
natürlich das Beste.



Natürlich rigoros, von Anfang bis Ende

Bei M.A.SILVA garantieren wir die vollständige Vertikalisierung des Produktionsprozesses durch einen anspruchsvollen und strikten Kreislauf, der je nach den herzustellenden Korken verschiedene Phasen durchläuft: Naturkorken oder technische Korken.

Die vollständige Kontrolle des Produktionsprozesses stellt für den Kunden zwei große Vorteile dar, die natürlich mit der Qualität der Korken zusammenhängen:

- Die Rückverfolgbarkeit des besten Korks;
- Die Qualitätskontrolle, vom Korkeichenwald bis zur Auslieferung.

Unser Produktionsprozess

Wir stehen im Einklang mit der Natur natürlich mit der besten Technologie



ONEBYONE®
Analyse jedes einzelnen Korken, ein vollautomatisches Verfahren



NEOTECH®
Sterilisation und Bedampfung der Granulate



DYNAVOX®
Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



**SARA
ADVANCED®**
Extraktion der flüchtigen Bestandteile und sensorische Standardisierung



MASZONE®
Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen

Produktionsfluss

NATURKORKEN | EVACORK®

VIVA.2® | VIVA.1®
SILKTOP®
SILKTOP ADVANCED®

NEO PLUS® | NEO PRESTIGE®
NEO II® | VIVA NEO PLUS®
VIVA NEO PRESTIGE® | VIVA MIX®

ROHMATERIAL

SCHÄLEN DER KORKEICHEN

[Korkrinde wird von Korkerchenbäumen geschält]

GC / MS TCA-KONTROLLE

STABILISIERUNG AUF DEM LAGERPLATZ

[Lagerung der Rinde für 6 bis 9 Monate auf Betonboden]

KOCH- | DYNAVOX®- SYSTEM

[Sterilisation und Desinfektion der Rinden mittels Dampfdrucksystem]

GC / MS TCA-KONTROLLE

STABILISIERUNG NACH DEM KOCHEN

[Stabilisierungsphase nach dem Verdampfen]

VORSORTIEREN DER KORKPLATTEN

[Sortierung erster Korkplatten für die Produktion]

PRODUKTION

SCHNEIDEN DER PLATTEN

[Schneiden der Platten in Streifen]

STANZEN

[Stanzen der Streifen]

STERILISATION | SARA ADVANCED® SYSTEM

[Bedampfungs- und Sterilisierungsprozess für Naturkorken]

VORTROCKNUNG

[Erste Definition des Feuchtigkeitsgrads]

GC / MS TCA-KONTROLLE

KORREKTUR DER KORKABMESSUNGEN

[Exakte Anpassung der Korkabmessungen]

ELEKTRONISCHE AUSWAHL | 2D UND 3D

[Erste elektronische Sortierung zur Bestimmung von visuellen Klassen]

WASCHEN | MASZONE® SYSTEM

[Waschung und Sterilisation]

GC / MS TCA-KONTROLLE

TROCKNUNG

[Einstellung auf den endgültigen Feuchtegehalt]

ELEKTRONISCHE AUSWAHL | 2D UND 3D

[Zweites elektronisches Screening zur Bestimmung der visuellen Graduierung]

SORTIEREN

[Sortierung der Korken in optische Qualitäten]

ZERMAHLEN

[Herstellungsprozess von Korkgranulat]

STERILISATION | NEOTECH® SYSTEM

[Dampf- und Sterilisierungsprozess für Korkgranulat]

GC / MS TCA-KONTROLLE

AGGLOMERATION

[Herstellung der Agglomeratkörper]

GC / MS TCA-KONTROLLE

SCHEIBENPRODUKTION

[Zur Herstellung von Scheiben werden dünnere Korkstreifen gestanzt]

ELEKTRONISCHE AUSWAHL | 2D UND 3D

[Elektronisches Sortieren von Scheiben zur Bestimmung visueller Qualitäten]

STERILISATION | SARA ADVANCED® SYSTEM

[Bedampfungs- und Sterilisierungsprozess für Naturkorken]

GC / MS TCA-KONTROLLE

KLEBEN

[Zusammenfügen der Agglomeratkörper und Korkscheiben mit lebensmittelgeeignetem Kleber]

GC / MS TCA-KONTROLLE

KORREKTUR DER KORKABMESSUNGEN

[Exakte Anpassung der Korkabmessungen]

ENTSTAUBUNG

WASCHEN | MASZONE® SYSTEM

[Waschung und Sterilisation]

GC / MS TCA-KONTROLLE

TROCKNUNG

[Einstellung auf den endgültigen Feuchtegehalt]

ELEKTRONISCHE AUSWAHL | 2D UND 3D

[Elektronische Sortierung zur Bestimmung von visuellen Klassen]

ZERMAHLEN

[Herstellungsprozess von Korkgranulat]

STERILISATION | NEOTECH® SYSTEM

[Dampf- und Sterilisierungsprozess für Korkgranulat]

GC / MS TCA-KONTROLLE

AGGLOMERATION

[Herstellung der Agglomeratkörper]

GC / MS TCA-KONTROLLE

KORREKTUR DER KORKABMESSUNGEN

[Exakte Anpassung der Korkabmessungen]

ENTSTAUBUNG

WASCHEN | MASZONE® SYSTEM

[Waschung und Sterilisation]

GC / MS TCA-KONTROLLE

TROCKNUNG

[Einstellung auf den endgültigen Feuchtegehalt]

ELEKTRONISCHE AUSWAHL | 2D UND 3D

[Elektronische Sortierung zur Bestimmung von visuellen Klassen]

PERSONALISIERUNG UND VERPACKUNG

BEDRUCKEN

[Individueller Korkaufdruck]

ABSCHLIESSENDE BEHANDLUNG

[Müheloses Verkorken]

GC / MS TCA-KONTROLLE

VERPACKUNG

[Entsprechend den Spezifikationen]



M·A·SILVA

Premium Cork Stoppers



Naturally
Better