



MASILVA
WEARECORK

EVACORK®

Das Produkt Evacork® ist eine Antwort auf die Herausforderung des Weinerzeugers, die Attraktivität des Weins mit einem Korken aus Naturkork beizubehalten und dabei sehr kostengünstig zu sein. Auf Anfrage liefern wir FSC®-zertifizierte Produkte (FSC - C009204).



DYNAVOX®

SARA ADVANCED®

MASZONE®

M. A. Silva - Cortiças, S.A.
Rua Central das Regadas - Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal

phone: +351 227 471 360
mail: masilvacorticas@masilva.pt
web: masilva.pt
GPS: 40°58'55"N 8°34'47.0"W

EVACORK®

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ABMESSUNGEN

Länge: Nennwert ± 1,0 mm
Durchmesser: Nennwert ± 0,5 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeit: 4 %-8 % Feuchtigkeit
Rückstellvermögen: > 96 %

FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft: 30 +/- 10 daN
(nur behandelte Korken)
Dichtungsvermögen: ohne Verluste 2 bar
Kapillarwirkung: < 1 mm








LAGERUNG

Verwenden innerhalb von: 6 Monaten
(nur behandelte Korken)
Lagerungsfeuchtigkeit: 40 %-70 % rel.
Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Lagertemperatur: 15 °C-20 °C, 59 °F-68 °F
Ort: Lagerung der Korken an einem sauberen,
gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern
von chlorhaltigen Produkten.

















PRODUKTIONSFLUSS

ROHMATERIAL

-  SCHÄLEN DER KORKEICHEN
Korkrinde wird von Korkeichenbäumen geschält
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  STABILISIERUNG AUF DEM LAGERPLATZ
Lagerung der Rinde für 6 bis 9
Monate auf Betonboden
-  KOCH- | DYNAVOX®. SYSTEM
Sterilisierung und Desinfektion der Rinden
mittels Dampfdrucksystem
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  STABILISIERUNG NACH DEM KOCHEN
Stabilisierungsphase nach dem Verdampfen
-  VORSORTIEREN DER KORKPLATTEN
Sortierung erster Korkplatten für die Produktion

PRODUKTION

-  SCHNEIDEN DER PLATTEN
Schneiden der Platten in Streifen.
-  STANZEN
Stanzen der Streifen.
-  STERILIZATION | SARA ADVANCED® SYSTEM
Bedampfungs- und Sterilisierungsprozess
für Naturkorken
-  VORTROCKNUNG
First Moisture level definition
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  KORREKTUR DER KORKABMESSUNGEN
Exakte Anpassung der Korkabmessungen.
-  WASCHEN | MASZONE® SYSTEM
Washung und Sterilisation.
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  TROCKNUNG
Einstellung auf den endgültigen Feuchtegehalt.
-  SORTIEREN
Sortierung der Korken in optische Qualitäten.
-  BEDRUCKEN
Individueller Korkaufdruck.
-  ABSCHLIESSENDE BEHANDLUNG
Müheloses Verkorken.
-  GC / MS TCA-KONTROLLE
-  VERPACKUNG
Entsprechend den Spezifikationen.