



Die EVACORK®-Korken sind die beste Antwort von M.A.SILVA auf die Herausforderung des Önologen die Attraktivität des Weins auf natürliche Weise mit einem Naturkorken zu einem sehr wettbewerbsfähigen Preis zu erhalten.

TECHNOLOGIEN



DYNVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



SARA ADVANCED®

Extraktion der flüchtigen Bestandteile und sensorische Standardisierung



MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen



The mark of
responsible forestry
Products are available
as FSC® certified on
request

Auf Anfrage liefern wir FSC® (FSC – C009204) zertifizierte Produkte.

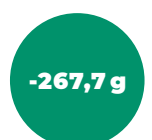
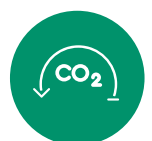
NACHHALTIGKEIT

ALLES FÜR DIE UMWELT

Dass unser Handeln richtig ist, sehen wir an der Qualität unserer Korken, an unseren Partnerschaften, an unseren Erfolgszahlen und daran, dass wir zu einer grüneren Welt beitragen.

NEGATIVER CO2-FUSSABDRUCK

'Studie durchgeführt von KPMG gemäß der strategischen Nachhaltigkeitsachse des Konzerns.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ABMESSUNGEN

Länge Nennwert ± 0,7 mm
 Durchmesser Nennwert ± 0,5 mm
 Ovalität ≤ 0,7 mm

FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft 15daN < Fe < 40daN
 Dichtigkeitsvermögen ohne Verluste bis 2 bar

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeit 4% – 8%
 Rückstellvermögen > 96%

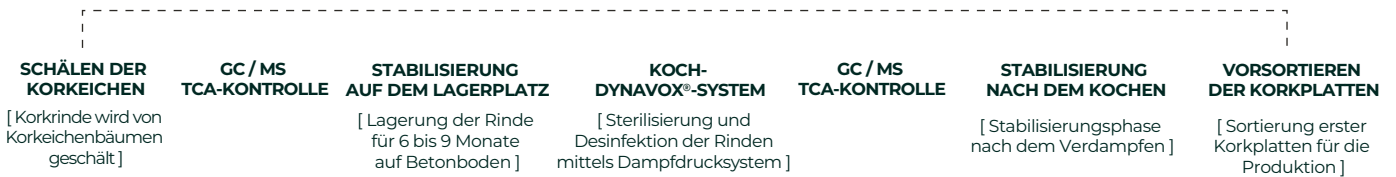
LAGERUNG

Verwenden innerhalb von 6 Monaten
 Lagerungsfeuchtigkeit 40% – 70% RH
 Lagertemperatur 15°C – 20°C | 59°F – 68°F

Ort Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

PRODUKTIONSFLUSS

Rohmaterial



Produktion



Personalisierung und Verpackung

