




# Übersicht NEO® - Korken



| KORKEN        | KÖRNCHENGRÖSSE (MM) | VORTEILE VON NEOTECH®  | TCA (NG/L)(1) | OIR 6 MONATE (MG/FLASCHE) (2) | OTR 12 MONATE (MG/FLASCHE) (2) | OTR 12+ (MG/FLASCHE/JAHR) (2) | RÜCKSTELLVERMÖGEN (% NACH 3 MINUTEN) | KOHLSTOFFFUSSABDRUCK (G/KORKEN) (3) | VOLUMENMASSE (%) | HERKUNFT ROHMATERIAL     |
|---------------|---------------------|--|---------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|------------------|--------------------------|
| NEO PRESTIGE® | 0,5 - 1             |    <p>Ohne den Einsatz von überkritischem CO<sub>2</sub></p> <p>Biomasse Energie-träger</p> <p>Wirbel-schicht-technologie</p> | ND            | 0,91                          | 1,02                           | 0,05                          | ≥ 97                                 | ≤ -323,3                            | ≥ 97             | 100% Iberische Halbinsel |
| NEO PLUS®     | 0,5 - 2             |  | ND            | 1,44                          | 1,62                           | 0,10                          |                                      |                                     |                  |                          |
| NEO II®       | 1 - 3               |  | ≤10           | 1,85                          | 2,08                           | 1,12                          |                                      |                                     |                  |                          |

(1) ND - Nicht nachweisbar, TCA-Gehalt unterhalb der Nachweisgrenze; Analyse nach Maßgabe von ISO 20752 durchgeführt.

(2) OIR - Oxygen Initial Release. OTR - Oxygen Transfer Rate. Ergebnisse durch Chemilumineszenz mit CETIE-Flaschen.

(3) Cradle-to-Gate-Methode mit Carbon Footprinty Expert Tool. Die Ergebnisse wurden in Zusammenarbeit mit KPMG erzielt