



NEO®-Korken sind technische Korken, die aus einem Granulat hergestellt werden, das mit einer der innovativsten und revolutionärsten Technologien von M.A.SILVA - NEOTECH® - sterilisiert wurde.

Diese Technologie verbessert die Leistung und die Eigenschaften der natürlichen Merkmale des Korks und garantiert die Beseitigung von TCA. Das Portfolio von M.A.SILVA umfasst verschiedene Korken, die mit dieser Technologie bearbeitet wurden, mit unterschiedlichen technischen Spezifikationen.

TECHNOLOGIEN



DYNVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



NEOTECH®

Sterilisation und Bedampfung der Granulate



MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen



Auf Anfrage liefern wir FSC® (FSC – C009204) zertifizierte Produkte.

The mark of responsible forestry
Products are available as FSC® certified on request

NACHHALTIGKEIT

ALLES FÜR DIE UMWELT

Dass unser Handeln richtig ist, sehen wir an der Qualität unserer Korken, an unseren Partnerschaften, an unseren Erfolgszahlen und daran, dass wir zu einer grüneren Welt beitragen.

NEGATIVER CO₂-FUSSABDRUCK

'Studie durchgeführt von KPMG gemäß der strategischen Nachhaltigkeitsachse des Konzerns.





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSISCH-MECHANISCH

Länge	X ± 0,5 mm
Durchmesser	X ± 0,3 mm
Rückstellvermögen	> 96%
Feuchtigkeit	3% < HR < 7%
Volumenmasse	+/- 40 kg/m ³
Widerstandskraft bei kochendem Wasser	Kein Zerfall
Dichtungsvermögen	ohne Verluste bis 1,5 bar (20°C)
Abschrägung	2,5 mm
Körnchengröße	0,5 mm – 1 mm

PHYSISCH-CHEMISCH

Zugkraft	15daN < Fe < 45daN
OIR - OTR ⁽¹⁾	OIR 6 Monaten – 1,44 mg OTR 12 Monaten – 1,62 mg OTR Pro Jahr nach 12 Monaten – 0,10 mg
	⁽¹⁾ OIR - Sauerstoff-Initialfreisetzung, OTR - Sauerstofftransferate. Ergebnisse durch Chemilumineszenz mit CETIE-Flaschen.
TCA ⁽²⁾	≤ 0,5 ng/l
	⁽²⁾ ND - Nicht nachweisbar, TCA-Gehalt unterhalb der Nachweisgrenze; Analyse nach Maßgabe von ISO 20752 durchgeführt.

PRODUKTION

Herstellungsverfahren	Formgebung
Brand/Druck	Farbe, Laser, Brand

LAGERUNG

Verwenden innerhalb von ⁽³⁾	6 Monaten
	⁽³⁾ Nach guter Herstellungspraxis sollte das Produkt so rasch als möglich nach dem FIFO-Prinzip verwendet werden und die Sackembüchsigst geschlossen bleiben.
Lagerungsfeuchtigkeit	40% – 70% RH
Lagertemperatur	15°C – 20°C 59°F – 68°F
Ort	Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

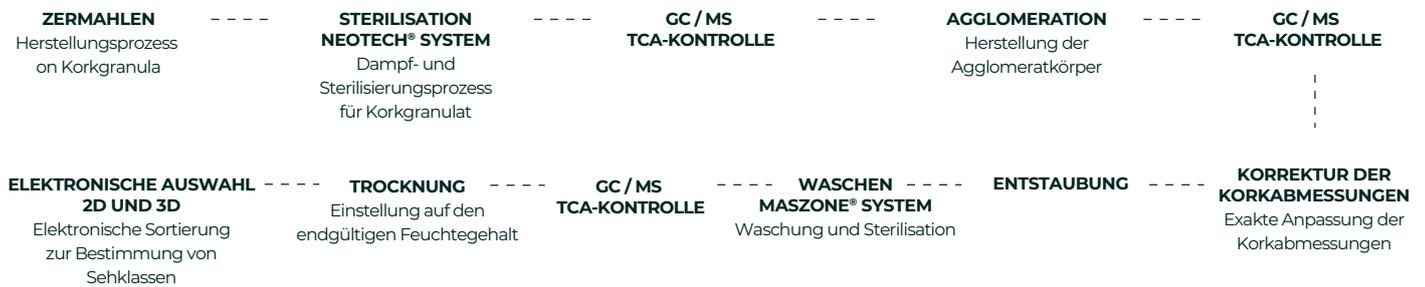
STANDARDGROBEN 38x24 mm | 44x24 mm | 47x24mm

PRODUKTIONSFLUSS

Rohmaterial



Produktion



Personalisierung und Verpackung

