



**Die VIVA®-Korken sind für den Verschluss einiger der besten Schaumweine der Welt verantwortlich.**

Sie halten dem höchsten Druck stand und bewahren natürlich die beste Konsistenz und Qualität von M.A.SILVA. Das Portfolio von M.A.SILVA umfasst verschiedene VIVA®-Korken mit unterschiedlichen technischen Spezifikationen.

## TECHNOLOGIEN



### DYNVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



### NEOTECH®

Sterilisation und Bedampfung der Granulate



### SARA ADVANCED®

Extraktion der flüchtigen Bestandteile und sensorische Standardisierung



### MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen



The mark of  
responsible forestry  
Products are available  
as FSC® certified on  
request

Auf Anfrage liefern wir FSC® (FSC – C009204) zertifizierte Produkte.

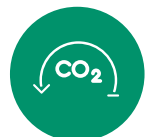
## NACHHALTIGKEIT

### ALLES FÜR DIE UMWELT

Dass unser Handeln richtig ist, sehen wir an der Qualität unserer Korken, an unseren Partnerschaften, an unseren Erfolgszahlen und daran, dass wir zu einer grüneren Welt beitragen.

### NEGATIVER CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCK

'Studie durchgeführt von KPMG gemäß der strategischen Nachhaltigkeitsachse des Konzerns.



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### PHYSISCH-MECHANISCH

|                                       |                                |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Länge                                 | X ± 0,5 mm                     |
| Durchmesser                           | X ± 0,3 mm                     |
| Rückstellvermögen                     | > 96%                          |
| Feuchtigkeit                          | 4% – 8%                        |
| Volumenmasse                          | 240 – 320 kg/m <sup>3</sup>    |
| Widerstandskraft bei kochendem Wasser | Kein Zerfall                   |
| Scherspannung                         | ≥ 4,5 mm   ≥ 5,5 mm            |
| Moment                                | ≥ 35 daN.cm                    |
| Schnittspannung                       | ≥ 6 daN/cm <sup>2</sup>        |
| Torsionswinkel                        | ≥ 35°                          |
| Dichtungsvermögen                     | ohne Verluste bis 6 bar (20°C) |
| Abschrägung                           | 3,5 – 4,5 mm                   |

### PHYSISCH-CHEMISCH

Gehalt na Staub ≤ 0,3 mg/korken

### PRODUKTION

Herstellungsverfahren Formgebung  
 Brand/Druck Brand

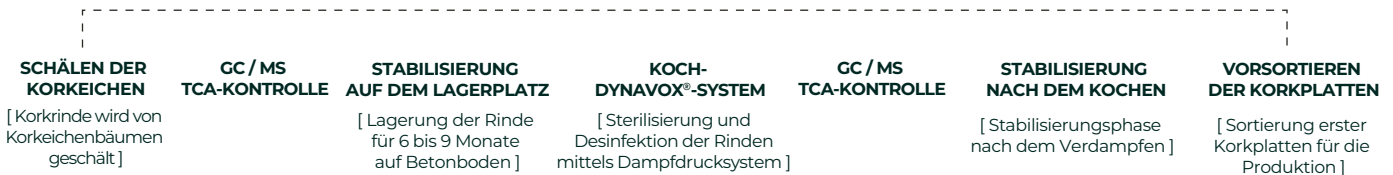
### LAGERUNG

Verwenden innerhalb von 6 Monaten  
 Lagerungsfeuchtigkeit 40% – 70% RH  
 Lagertemperatur 15°C – 20°C | 59°F – 68°F  
 Ort Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

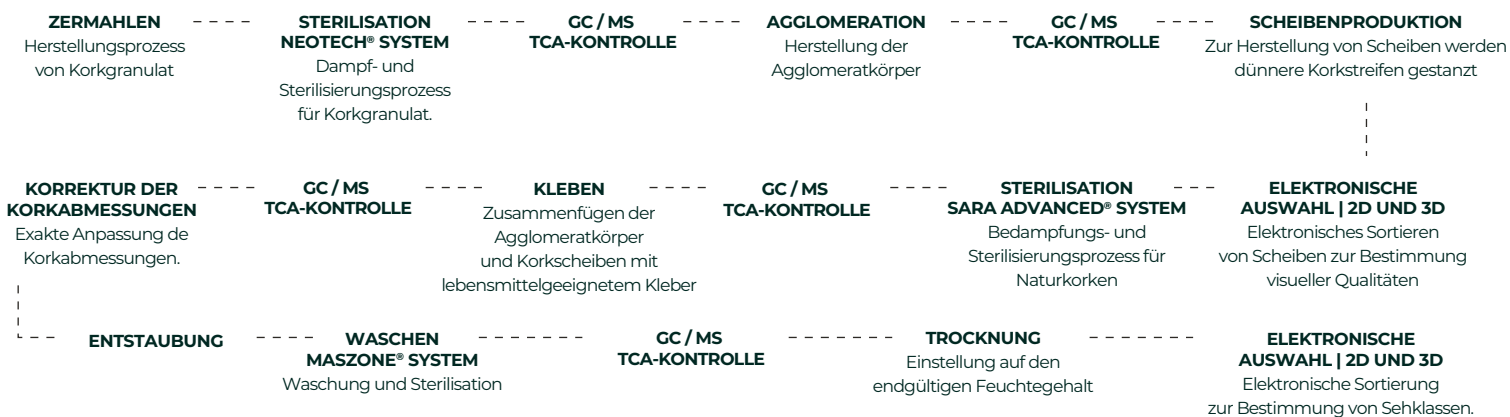
**STANDARDGROBEN** 47×29,5 mm | 48×29,5 mm | 48×30,5 mm | 48×31 mm

## PRODUKTIONSFLUSS

### Rohmaterial



### Produktion



### Personalisierung und Verpackung

