



Die VIVA®-Korken sind für den Verschluss einiger der besten Schaumweine der Welt verantwortlich.

Sie halten dem höchsten Druck stand und bewahren natürlich die beste Konsistenz und Qualität von M.A.SILVA. Das Portfolio von M.A.SILVA umfasst verschiedene VIVA®-Korken mit unterschiedlichen technischen Spezifikationen.



TECHNOLOGIEN



DYNAVOX®

Sterilisation und Bedampfung des Rohmaterials



NEOTECH®

Sterilisation und Bedampfung der Granulate



MASZONE®

Sterilisation und Beseitigung von Mikroorganismen

NACHHALTIGKEIT

ALLES FÜR DIE UMWELT

Dass unser Handeln richtig ist, sehen wir an der Qualität unserer Korken, an unseren Partnerschaften, an unseren Erfolgswerten und daran, dass wir zu einer grüneren Welt beitragen.

NEGATIVER CO₂-FUSSABDRUCK

'Studie durchgeführt von KPMG gemäß der strategischen Nachhaltigkeitsachse des Konzerns.





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSISCH-MECHANISCH

Länge	X ± 0,5 mm
Durchmesser	X ± 0,3 mm
Rückstellvermögen	> 96%
Feuchtigkeit	4% – 8%
Volumenmasse	240 – 320 kg/m ³
Widerstandskraft bei kochendem Wasser	Kein Zerfall
Moment	≥ 35 daN.cm
Schnittspannung	≥ 6 daN/cm ²
Torsionswinkel	≥ 35°
Dichtungsvermögen	ohne Verluste bis 6 bar (20°C)
Abchrägung	3,5 – 4,5 mm
Körnchengröße	0,5 mm – 1 mm

PHYSISCH-CHEMISCH

Gehalt na Staub	≤ 1 mg/korken
TCA [®]	TCA-frei ^①
	^① Löslicher TCA-Gehalt unterhalb der 0,5 ng/L Nachweisgrenze; Analyse ausgeführt gemäß ISO 20752.

PRODUKTION

Herstellungsverfahren	Formgebung
Brand/Druck	Brand

LAGERUNG

Verwenden innerhalb von	6 Monaten
Lagerungsfeuchtigkeit	40% – 70% RH
Lagertemperatur	15°C – 20°C 59°F – 68°F
Ort	Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

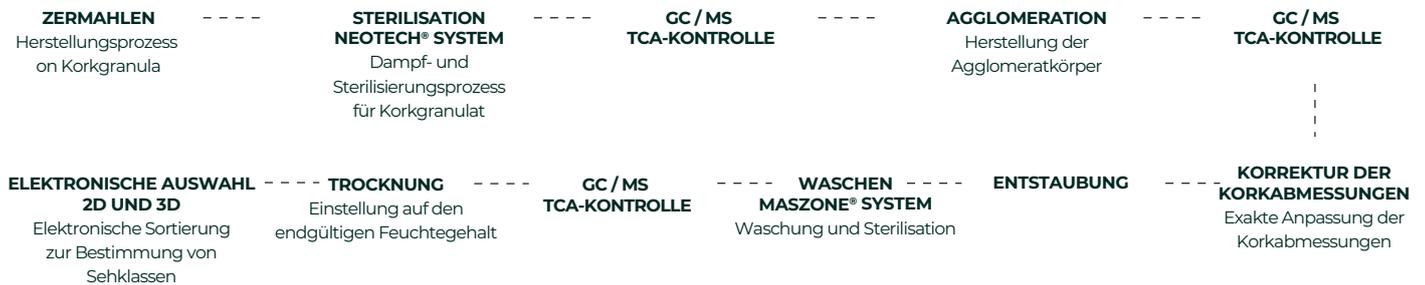
STANDARDGROBEN 48x29,5 mm | 48x30,5 mm | 48x31 mm

PRODUKTIONSFLUSS

Rohmaterial



Produktion



Personalisierung und Verpackung

