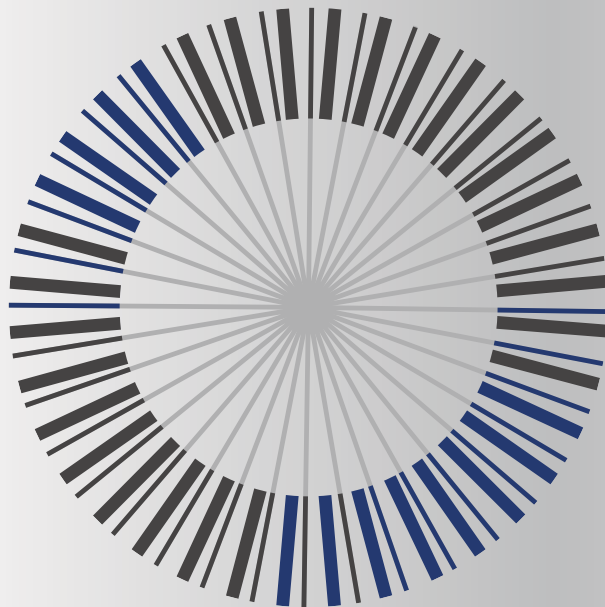




MASILVA
WEARECORK



NEOTECH[®]

PREMIUM KORKPRODUZENT

DAS NEO[®]-KONZEPT

Im Sinne einer kontinuierlichen Weiterentwicklung und um den Trends und Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, hat MASILVA seine Produktqualität mit neuen Investitionen in eine Technologie zur Sterilisation von Korkgranulat verbessert.

Mit unserem Mikroagglomeratkork NEO[®] können Weinkonsumenten die Optik und Haptik von Naturkork genießen. Die NEO[®]-Korken verkörpern unser stetiges Engagement sowohl bezüglich Nachhaltigkeit als auch in der Produktwertschöpfungskette.

Die Korkstücke werden sorgfältig ausgewählt und verarbeitet, und eine Reihe mechanischer Vorgänge reduziert das Material zu Partikeln einheitlicher Größe. Auf die Zerkleinerung folgt eine Behandlung des Granulats mittels Wirbelschichttechnologie.

Mithilfe unseres NEOTECH[®]-Systems werden diese Partikel einem Verdampfungs- und Sterilisationsprozess unterzogen.

**INTERNATIONALE REFERENZ
FÜR PRODUKTQUALITÄT**

TECHNOLOGISCH FÜHREND

ERSTKLASSIGE ROHSTOFFE



NEOTECH[®]

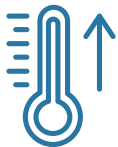
METHODIK UND SCHLÜSSELFAKTOREN

Alle Granulate stammen aus sorgfältig ausgewählten Rohstoffen aus dem Rohstoffzentrum im Herzen des Alentejo.



Keine mechanischen Eingriffe

- Das Granulat wird durch Vibrationstechnik befördert.
- Das natürliche elastische Gedächtnis des Granulats bleibt erhalten.



Guter Stoff- und Wärmeübergang

- Homogenität des Produkts.
- Verbesserung der Wirksamkeit und technischen Performance des Endprodukts.



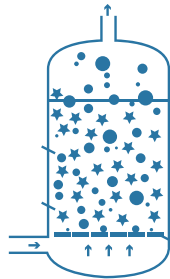
Ökologisch und nachhaltig

- Ohne Lösungsmittel
- Nutzung von kontrolliertem Druck und Dampf.



Vorteile von NEOTECH

- Keine Schichtenbildung beim Granulat.
- Einheitlichere Performance der natürlichen Eigenschaften von Kork.
- Verbesserung der physikalischen Eigenschaften des Granulats.



Das Wirbelschichtverfahren ist die bevorzugte Technologie zur Bearbeitung des Granulats um die molekulare Interaktion mit dem Dampf zu ermöglichen.

- Der Dampfstrom durchdringt und umhüllt alle Korkpartikel und schafft die Voraussetzungen für eine schnelle Vermischung, Verwirbelung und Sterilisation.
- Der Abbau von TCA erfolgt sehr effizient, auf Werte unterhalb der Nachweisgrenze.



Vereinheitlichung des Granulats durch die Behandlung

- Funktionelle Behandlung in verschiedenen Korngrößen.
- Einheitlichkeit und natürliches Aussehen des Granulats werden erhalten, ohne zelluläre Zerstörung.



Zyklen der Wiederbefeuchtung und Behandlung

- Die Feuchtigkeit wird ständig kontrolliert.
- Die physikalischen Parameter des Granulats bleiben erhalten.

**DER RICHTIGE
KORKEN FÜR
IHREN WEIN.**



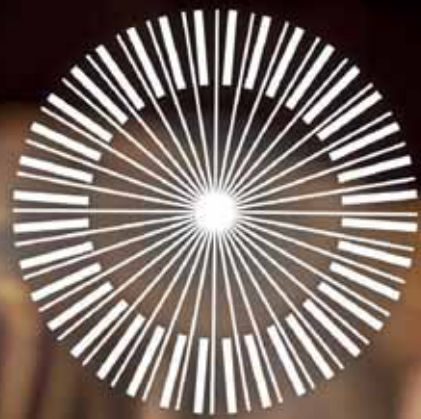


TCA

TCA-FREI ⁽¹⁾

OTR

VERSCHIEDENE
OPTIONEN



NEOTECH[®]



NEO PRESTIGE®

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ABMESSUNGEN

Länge: Nennwert $\pm 0,5$ mm
Durchmesser: Nennwert $\pm 0,3$ mm
Standardgrößen: 38x24 mm, 44x24 mm, 47x24 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeit: 4 %–8 % Feuchtigkeit
Rückstellvermögen: > 96 %
Volumenmasse: Nennwert ± 40 Kg/m³
Widerstandskraft bei kochendem Wasser: kein Zerfall
Körnchengröße: 0,5–1 mm
Herstellungsverfahren: Formgebung

FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft: 15 daN – 45 daN (nur behandelte Korken)
Dichtungsvermögen: ohne Verluste 1,5 bar
Kapillarwirkung: < 1 mm
OTR: 0,0016 cm³/Tag unter 100% O₂ Atmosphäre;
TCA: TCA-frei (1)

(1) Löslicher TCA-Gehalt unterhalb der 0,5 ng/L
Nachweisgrenze; Analyse ausgeführt gemäß ISO 20752.

LAGERUNG

Verwenden innerhalb von: 3 Monaten
(nur behandelte Korken)
Lagerungsfeuchtigkeit: 40 %–70 % rel. Luftfeuchtigkeit,
nicht kondensierend
Lagertemperatur: 15° C - 20° C
Ort: Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten
Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.



NEO PLUS®

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ABMESSUNGEN

Länge: Nennwert $\pm 0,5$ mm
Durchmesser: Nennwert $\pm 0,3$ mm
Standardgrößen: 38x24 mm, 44x24 mm, 47x24 mm

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeit: 4 %–8 % Feuchtigkeit
Rückstellvermögen: > 96 %
Volumenmasse: Nennwert ± 40 Kg/m³
Widerstandskraft bei kochendem Wasser: kein Zerfall
Körnchengröße: 0,5–2 mm
Herstellungsverfahren: Formgebung

FUNKTIONELLE EIGENSCHAFTEN

Zugkraft: 15 daN – 45 daN (nur behandelte Korken)
Dichtungsvermögen: ohne Verluste 2 bar
Kapillarwirkung: < 1 mm
OTR: 0,023 cm³/Tag OTR unter 100% O₂-Atmosphäre
TCA: TCA-frei (1)

(1) Löslicher TCA-Gehalt unterhalb der 0,5 ng/L
Nachweisgrenze; Analyse ausgeführt gemäß ISO 20752.

LAGERUNG

Verwenden innerhalb von: 3 Monaten
(nur behandelte Korken)
Lagerungsfeuchtigkeit: 40 %–70 %
rel. Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Lagertemperatur: 15° C - 20° C
Ort: Lagerung der Korken an einem sauberen, gut belüfteten
Ort, ohne Gerüche und fern von chlorhaltigen Produkten.

NEOTECH®

PRODUKTIONSABLAUF



SCHÄLEN DER KORKEICHEN

— Korkrinde wird von Korceichen-bäumen geschält



KOCH-DYNAVOX®- SYSTEM

— Sterilisierung und Desinfektion der Rinden mittels Dampfdrucksystem



STABILISIERUNG NACH DEM KOCHEN

— Stabilisierungsphase nach dem Verdampfen

STABILISIERUNG AUF DEM LAGERPLATZ

— Lagerung der Rinde für 6 bis 9 Monate auf Betonboden



GRANULIEREN

— Korkgranulat Produktionsprozess

VORSORTIEREN DER KORKPLATTEN

— Sortierung erster Korkplatten für die Produktion

ROHMATERIAL + PRODUKTION



STERILIZATION NEOTECH® SYSTEM

— Dampf- und Sterilisierungsprozess für Korkgranulat

KORREKTUR DER KORKABMESSUNGEN

— Exakte Anpassung der Korkabmessungen



HERSTELLUNGSVERFAHREN

— Formgebung



WASCHEN MASZONE® SYSTEM

— Waschung und Sterilisation

TROCKNUNG

— Einstellung auf den endgültigen Feuchtegehalt



SORTIEREN

— Sortierung der Korken in optische Qualitäten



VERPACKUNG

— Entsprechend den Spezifikationen

ABSCHLIESSENDE BEHANDLUNG

— Müheloses Verkorken

BEDRUCKEN

— Individueller Korkaufdruck

www.masilva.pt



MASILVA
WEARECORK

MASILVA - Cortiças, S.A.
Rua Central das Regadas Apartado 62
4536-902 Mozelos VFR
Portugal
T. +351 227 471 360
F. +351 227 471 369
GPS: 40° 58' 55" N-8° 34'-47' W